

IMPLEMENTATION SHEET APC MCD μ LT

Outdoor Optical Cables for μ ducts

WARNING

- La préparation inclut toutes les opérations nécessaires à l'accès aux différents éléments constitutifs du câble.
The preparation includes all the operations necessary to access components of the cable.
- Cette fiche ne traite pas des conditions de pose ou d'amarrage: se référer aux règles de l'art et aux préconisations des fabricants de boîtes.
This sheet does not address the conditions of installation or mooring: Refer to the rules of the art and the recommendations of the manufacturers of boxes.
- Pour le repérage des éléments optiques: se référer à la spécification technique du câble.
For identification of optical elements: refer to technical specification of the cable.
- Ce document ne peut être considéré que comme une aide apportée aux utilisateurs, ACOME ne pouvant garantir toute dégradation apportée au produit par un non-respect des règles de l'art généralement appliquées pour le travail sur câbles à fibres optiques.
This document can only be considered as a user's help, ACOME will not be able to guarantee any degradation brought to the product by a non-observance of the rules of art generally applied for work on fibre optic cables.
- **SÉCURITÉ** : le port de lunettes de protection et de gants sont obligatoires, le port d'un tablier de protection est conseillé lors de l'usage des outils tranchants
SAFETY PRECAUTIONS: wearing safety glasses and gloves are mandatory, wearing a protective apron is advisable when using cutting tools.
- Lors d'une première opération de mise en œuvre du câble il est conseillé de faire un essai sur un échantillon ou extrémité de câble.
For the first cable implementation operation it is advisable to do a test on a sample or cable end.

Matériel utile / Tools needed :

Gants - IC5006 - Ciseaux Aramide - Coupe câble - Pince MILLER 3 trous FO 103-T

Gloves - IC5006 - Aramid cutting scissors - Tube cutter - MILLER Fiber optic stripper 3 gauges.

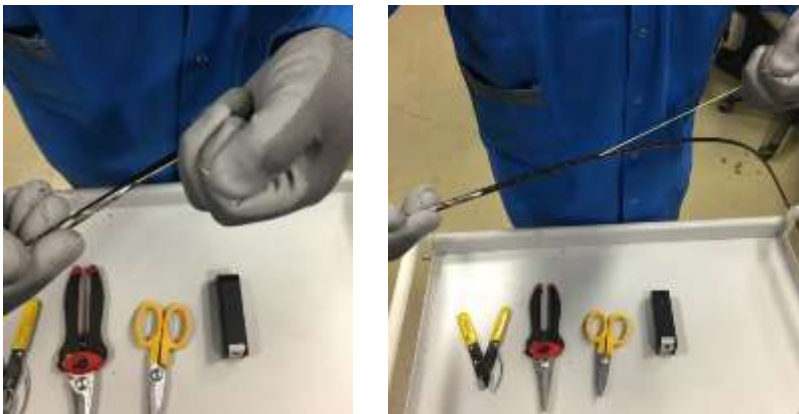


Accès en extrémité / End access :

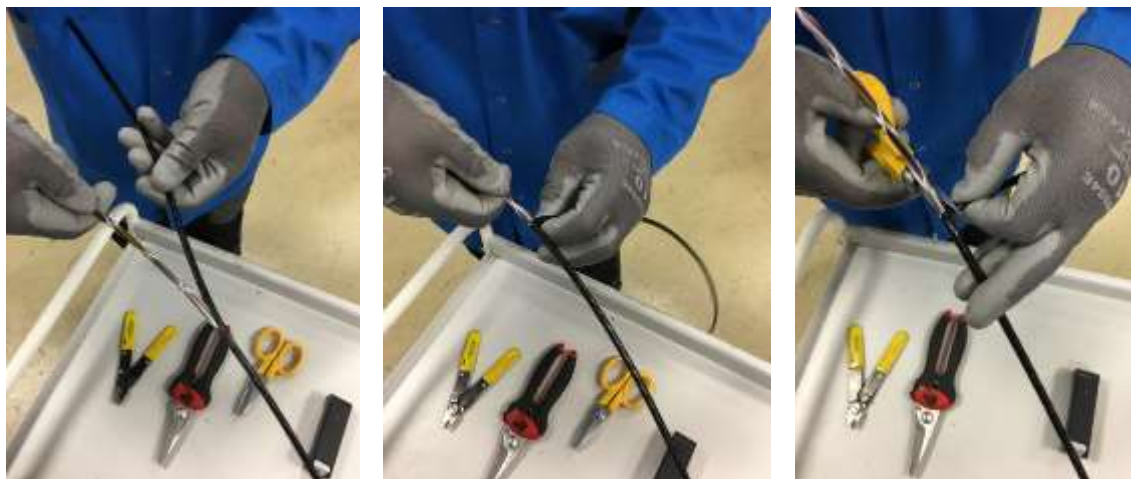
1. Déterminer la longueur à dénuder. Le filin de déchirement, posé en long au gainage, se trouve sous la génératrice longitudinale. A l'aide de l'IC5006, retirer la gaine pour atteindre le filin de déchirement sur 10cm.
Define unsheathed length. The ripcord laid in straight line during sheathing made a longitudinal generator on sheath. With an IC5006, eject 10cm of sheath to access to ripcord.



2. A l'aide du filin de déchirement (mèche jaune ou filin torsadé blanc), faire une entaille longitudinale sur la gaine sur la longueur à dégainer.
With ripcord make a longitudinal cut on unsheathed length.



3. Extraire l'âme optique de la gaine puis couper le filin de déchirement et la gaine à la longueur désirée.
Remove bundle. Cut the ripcord and the sheath on the desired length.



4. Couper les filins de guirlandage et les faire glisser jusqu'à l'extrémité du câble.
Cut bundle yarn and slide them to the end of cable.



5. Désassembler les tubes sur la longueur désirée puis couper le renfort central et le filin gonflant.
Disassemble tube on the desired length and cut central strength member + swelling yarn.



This documentation belongs to the company ACOME which has the exclusive ownership of all the intellectual property rights related to it. Any reproduction, copies, extractions, modifications, translation, full or partial, without this list being exhaustive, are formally prohibited unless prior written permission from ACOME. Due to technical evolution, ACOME reserves the right to stop the manufacture of this product and to modify its technical specifications at any time and without notice. The use of the ACOME mark is prohibited and would constitute an infringement sanctioned by the Intellectual Property Code.

Accès en plein câble / Mid span access :

1. Repérer la position d'une inversion SZ. Une inversion SZ correspond à l'endroit où le pas de câblage des tubes change de sens.
Identify an SZ inversion. It is located where tube cabling change of direction.



2. Repérer la position du filin de déchirement, posé en long lors du gainage, faisant apparaître une génératrice longitudinale en faisant une ligne blanche sur environ 15cm.
Identify the position of ripcord laid in straight line during sheathing (with 15cm white line on the sheath). It is under the longitudinal generator.



3. A l'aide de l'outil ACOME IC5006, posé sur le repère blanc au niveau d'une inversion SZ, gratter la gaine extérieure jusqu'à faire apparaître le filin de déchirement sur environ 15cm.
With ACOME IC5006 tool, placed on the white line at an SZ inversion, scrape slowly the outer sheath until ripcord appears on about 15cm.

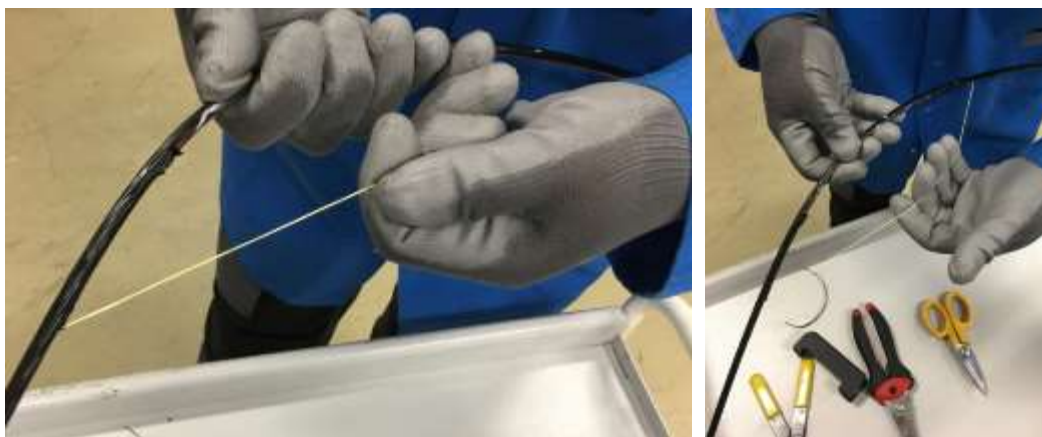




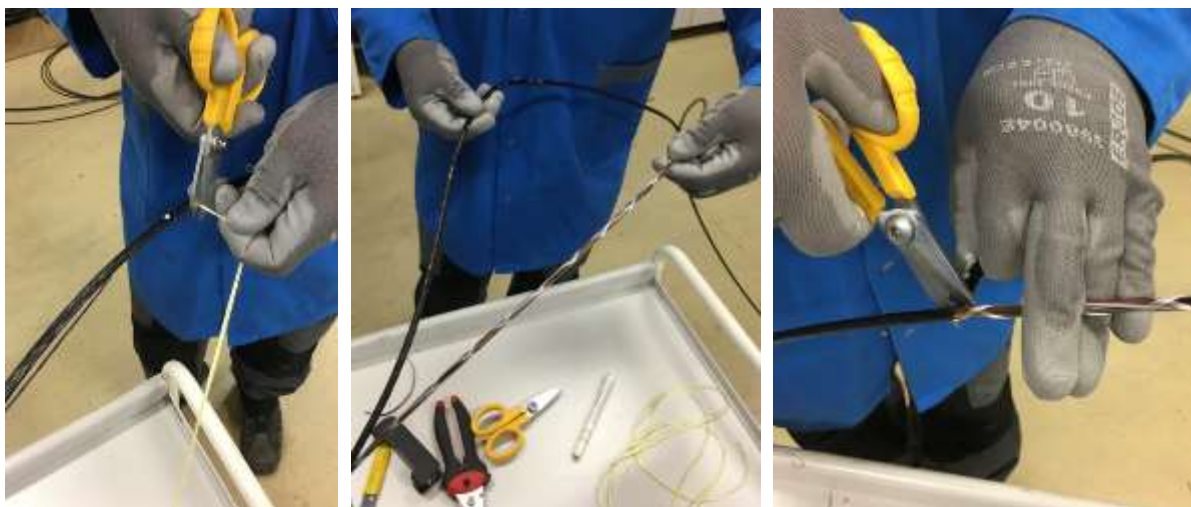
4. Le Mid-span est d'environ 160cm de long, il doit être centré autour de l'inversion SZ.
Mid span length is around 160cm (around 80cm on each side of SZ inversion).



5. A l'aide du filin de déchirement, faire une entaille longitudinale sur la gaine de la longueur à dégainer.
Attention de ne pas pailler le câble dans cette manipulation.
With the ripcord make a longitudinal cut on unsheathed length. Be careful not to kink cable!



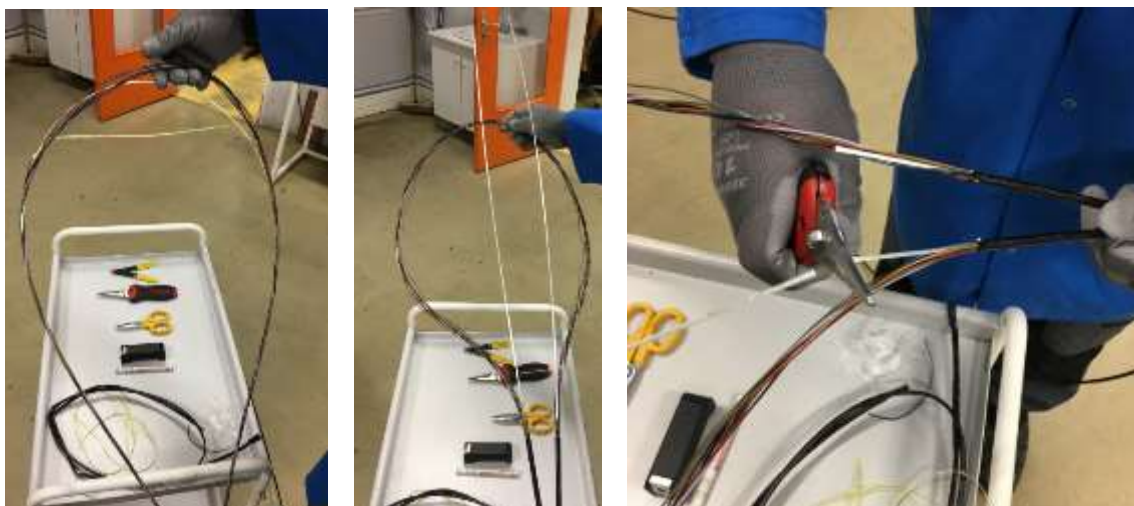
6. Couper le filin de déchirement, retirer la gaine puis la couper aux extrémités du Mid-Span.
Cut the ripcord, remove the sheath and cut it at the ends of Mid-Span.



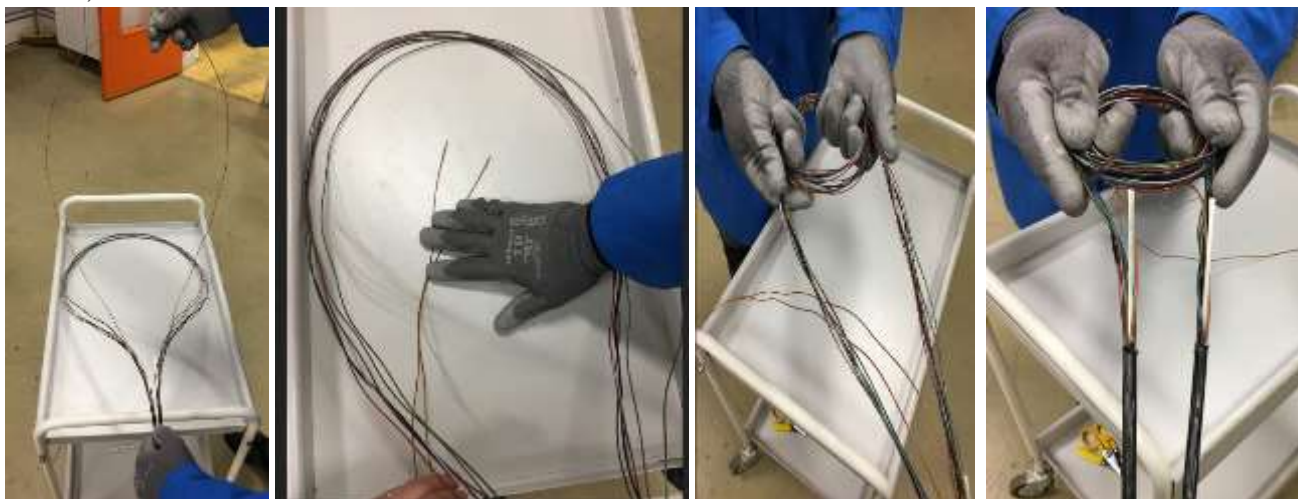
7. Couper les filins de guirlandage à une extrémité du Mid-span et les faire glisser jusqu'à l'autre extrémité
Cut bundle yarns and slide them from one end to the other of Mid-Span.



8. Désassembler les tubes en commençant par le point milieu du Mid-span puis couper le renfort central et le filin gonflant. Se reporter à la fiche technique de la boîte de raccordement pour terminer l'installation.
Disassembled tube from midpoint of Mid-span and cut central strength member + swelling yarn. See box technical datasheet to finish installation.

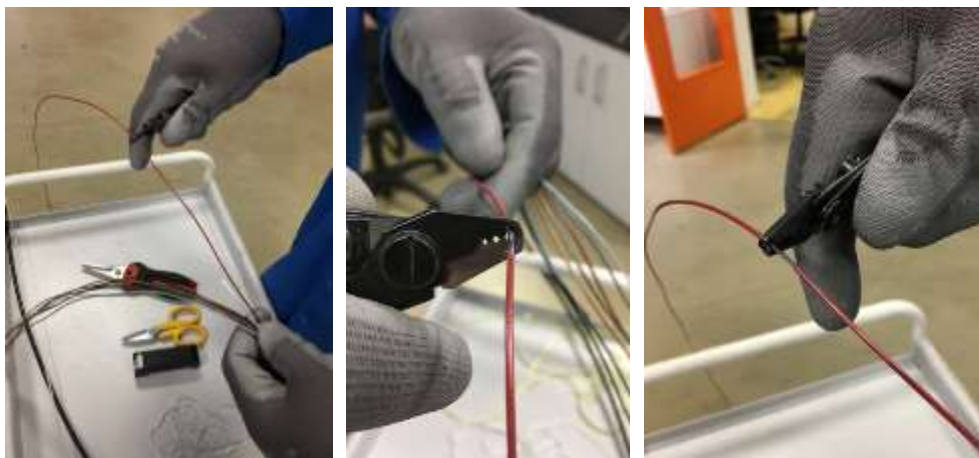


9. Choisir le μ Loose Tube à dériver et faire un love des autres tubes en respectant le diamètre de courbure minimum du câble.
Choose the drift μ Loose tube and love others μ Looses tubes (Be careful of minimum bending diameter of cable).



Accès à la fibre / Fiber access :

1. Avec l'outil à dénuder pince MILLER 3 trous FO 103-T, réaliser une entaille radiale sur le module en utilisant la jauge 900 μ m à la longueur désirée.
With MILLER 3 gauges FO 103-T stripper, make a radial notch on module at desired length.



2. Tirer la gaine du module coupé vers l'extrémité du câble en tenant l'autre extrémité du module. Pendant l'extraction la gaine ne doit pas être pincée afin de ne pas provoquer le serrage de la gaine sur la fibre.
Pull the module sheath cut to the end of cable, while holding the other end of module. During extraction, the sheath must not be pinched so as not to cause the sheath to be tightened on the fiber.



3. Nettoyer les fibres avec dégraissant de type Kerdane ou Isopropanol.
Clean fibers with Kerdane or Isopropanol.

4. Lorsqu'il y a 24 fibres par module, faire 2 paquets de 12 fibres (1 paquet sans anneau, 1 paquet avec anneaux). Le repérage des fibres peut alors se faire avec la couleur de celles-ci.
For modularity of 24 fibres, fibre with ring used. Make 2 packs of 12 fibres (1 without ring and 1 with rings). Then, use fibre's colour identification.



Accès à la gaine optique de la fibre 125µm / 125µm optic fiber access :

1. Déterminer la longueur à dégainer.
Define unsheathed length.
2. Avec la pince de type Miller, faire une entaille radiale sur le revêtement secondaire de la fibre (Utiliser la jauge 125µm de la pince MILLER 3 trous FO 103-T)
With MILLER 3 gauges FO 103-T, gauge 125µm, make a radial notch on the secondary coating's fiber.
3. Exercer une traction longitudinale, ce qui provoque un glissement entre la partie 125 µm et le revêtement secondaire.
With a longitudinal traction, the secondary coating slip on 125µm fiber

